

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20730-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 09.09.2020**

Ausstellungsdatum: 09.09.2020

Urkundeninhaber:

**AWT Peters GmbH**  
**Am Fischerrain 4, 79199 Kirchzarten**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Ultraschallprüfung, Sichtprüfung, Eindringprüfung, Magnetpulverprüfung) und Härtemessungen an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik, im Anlagenbau, Kesselbau, Rohrleitungsbau, Stahlbau und Brückenbau/Fliegende Bauten**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20730-01-00**

**1      Ultraschallprüfung**

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN ISO 17640 2018-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 13588 2013-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie <i>(zurückgezogene Norm)</i>

**2      Sichtprüfung**

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

Ausstellungsdatum: 09.09.2020

**Gültig ab: 09.09.2020**

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20730-01-00**

DIN EN 10163-1 2005-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
DIN EN 10163-2 2005-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 2: Blech und Breitflachstahl
DIN EN 10163-3 2005-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 3: Profile

**3 Eindringprüfung**

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

**4 Magnetpulverprüfung**

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20730-01-00**

DIN EN ISO 10893-5  
2011-07                      Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulver-  
prüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer  
Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

**5            Härtemessung**

DIN 50159-1  
2015-01                      Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren -  
Teil 1: Prüfverfahren

**6            Übergeordnete Regelwerke**

AD 2000-Merkblatt HP 5/3  
2015-04                      Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie  
Prüfung der Schweißverbindungen

AD 2000-Merkblatt HP 5/3  
Anlage 1  
2015-04                      Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-  
technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüf-  
verfahren

DIN EN ISO 17635  
2017-04                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine  
Regeln für metallische Werkstoffe

DIN 1690-10  
1991-01                      Technische Lieferbedingungen für Gussstücke aus metallischen  
Werkstoffen; Ergänzende Festlegungen für Stahlguss für höher  
beanspruchte Armaturen  
*(zurückgezogene Norm)*

DIN EN 1090-2  
2011-10                      Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken -  
Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken  
*(zurückgezogene Norm)*

**verwendete Abkürzungen:**

AD HP    Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung  
DIN      Deutsches Institut für Normung e.V.  
EN      Europäische Norm  
ISO      International Organization for Standardization